

25.10.2004

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2003年10月21日

REC'D 16 DEC 2004

号 出 願 Application Number:

特願2003-361011

WIPO PCT

[ST. 10/C]:

[JP2003-361011]

人 出

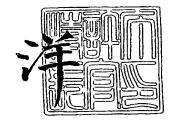
エレクトロニクス レイケム株式会社 タイコ

Applicant(s):

PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 2004年12月 2 日





【書類名】 特許願 【整理番号】 189975

【提出日】平成15年10月21日【あて先】特許庁長官殿【国際特許分類】H01C 7/02
H05B 41/00

【発明者】

日本 【住所又は居所】 茨城県稲敷郡桜川村大字甘田2414 タイコ エレクトロニク

ス レイケム株式会社筑波事業所内

【氏名】 佐藤 隆

【発明者】

7年』 【住所又は居所】 茨城県稲敷郡桜川村大字甘田2414 タイコ エレクトロニク

ス レイケム株式会社筑波事業所内

【氏名】 小山 洋幸

【発明者】

7.4』 【住所又は居所】 茨城県稲敷郡桜川村大字甘田2414 タイコ エレクトロニク

ス レイケム株式会社筑波事業所内

【氏名】 田中 新

【特許出願人】

【識別番号】 592142669

【住所又は居所】 神奈川県川崎市高津区久本3丁目5番8

【氏名又は名称】 タイコ エレクトロニクス レイケム株式会社

【代理人】

【識別番号】 100086405

【弁理士】

【氏名又は名称】 河宮 治 【電話番号】 06-6949-1261 【ファクシミリ番号】 06-6949-0361

【選任した代理人】

【識別番号】 100100158

【弁理士】

【氏名又は名称】 鮫島 睦 【電話番号】 06-6949-1261 【ファクシミリ番号】 06-6949-0361

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 163028 【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 特許請求の範囲 1

【物件名】 明細書 1 【物件名】 図面 1 【物件名】 要約書 1 【包括委任状番号】 9702796



【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

ポリマーPTC材料から成るシート状本体と、シート状本体の表面に形成された第1お よび第2の電極とを含んで成るポリマーPTC素子であって、シート状本体を厚さ方向に 少なくとも部分的に横断する空間が設けられていることを特徴とする、PTC素子。

【請求項2】

空間はシート状本体を貫通するスルーホールの内壁面によって少なくとも部分的に規定 される、請求項1に記載のPTC素子。

【請求項3】

第1および第2の電極は、シート状本体の同一のシート面上に隔間して形成されている 、請求項1または2に記載のPTC素子。

【請求項4】

第1および第2の電極は、シート状本体の厚さ方向に投射したときに互いに重ならない ようにして、シート状本体の1対の対向するシート面上にそれぞれ形成されている、請求 項1または2に記載のPTC素子。

【請求項5】

空間は、シート状本体の厚さ方向に投射したときに、電極の外縁で囲まれた領域の内側 に位置する、請求項1~4のいずれかに記載のPTC素子。

【請求項6】

空間は少なくとも1つの電極を貫通する、請求項5に記載のPTC素子。

【請求項7】

ポリマーPTC素子を含む蛍光灯用スタータ回路。

【請求項8】

ポリマーPTC素子として請求項1~6のいずれかに記載のPTC素子を含む、請求項 7に記載の回路。



【書類名】明細書

【発明の名称】PTC素子および蛍光灯用スタータ回路

【技術分野】

[0001]

本発明はPTC素子およびPTC素子を組み込んだ蛍光灯用スタータ回路に関する。

[0002]

尚、「PTC素子」とは、電気/電子回路技術の分野において知られているように、正 の温度係数 (Positive Temperature Coefficient) を有するサーミスタを言う。PTC素 子は、比較的低い温度条件下(例えば常温時)ではその電気抵抗(またはインピーダンス) は低いが、ある温度(以下、トリップ温度と言う)を超えると電気抵抗が急激に増加す る。本明細書において、PTC素子の前者の状態をロー状態、後者の状態をハイ状態とも 言うものとする。

【背景技術】

[0003]

現在、インバータ式蛍光灯用スタータ回路においては、セラミックPTC素子およびコ ンデンサが蛍光灯とそれぞれ並列に接続されて用いられている(例えば特許文献 1 を参照 のこと)。

[0004]

インバータ式蛍光灯装置の代表的な電気回路図(従来のスタータ回路を含む)を図 5 に 示す。図示するように、従来のスタータ回路60(図5中、点線で囲まれた部分を言う) は、PTC素子61およびスタート用コンデンサ63が蛍光灯65とそれぞれ並列に接続 するように構成される。また、蛍光灯65はインバータ回路(詳細は省略する)70にコ イル67およびコンデンサ69を介して接続される。

[0005]

このようなインバータ式蛍光灯装置は以下のようにして点灯する。まず、交流電源(図 示せず)をオンにして、図5に示す電気回路に高周波電流を流す。PTC素子61は最初 ロー状態にあり、低いインピーダンスを有するため、蛍光灯65のフィラメントを流れる 電流はその大部分がPTC素子61を通って流れ、蛍光灯65のフィラメントおよびPT C素子61はそのジュール熱によって加熱される。やがて、PTC素子61が自身のジュ ール熱によってハイ状態にトリップすると、PTC素子61のインピーダンスが顕著に増 加する。その結果、蛍光灯の両端に大電圧が印加され、加熱されていたフィラメントから 熱電子が放出されて、蛍光灯が点灯する。PTC素子61は、以上のようにスタータ回路 として機能した後も、蛍光灯が点灯している間に亘って引き続きハイ状態のまま維持され る。

[0006]

【特許文献1】特開平7-161483号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0007]

上記のような従来の蛍光灯用スタータ回路60においてはセラミックPTC素子61が 用いられている。セラミックPTC素子(CPTC素子)は、一般的には、例えばチタン 酸バリウムを主成分とする酸化物半導体などのセラミック材料から成る本体を電極で挟ん で構成される。セラミックPTC素子は、その構成上、素子自体に容量成分があるため、 交流電流を流す電気特性が変化することは従来から知られている。このため、交流電源を 用いる装置において、意図した電気特性が得られないという問題がある。

[0008]

セラミックPTC素子の電気特性の変化を防止するため、インバータ式蛍光灯装置のス タータ回路に整流回路を用いてセラミックPTC素子に直流電流を流すことも提案されて いる(例えば、特許文献 1 を参照のこと)。しかしながら、このような構成は整流素子な どの追加の部品を要するため、製造費用の増加および占有空間の拡張という不利点がある



[0009]

本発明の1つの目的は、上記のような問題が解決される新規な蛍光灯用スタータ回路を 提供することにある。また、本発明のもう1つの目的は、そのような蛍光灯用スタータ回 路に用いるのに適する、新規な構造を有するPTC素子を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

[0010]

これまで、セラミックPTC素子に交流電流を流した場合、特に商用周波数(50Hz /60Hz)に比べて相当高い周波数(例えば60kHz)の交流電流が流れるインバー タ式蛍光灯装置において、セラミックPTC素子の電気特性がどの程度変化するのかは具 体的に知られていなかった。そこで本発明者らは、セラミックPTC素子の電気特性とし て、特に高周波数の交流電流を用いる場合のインピーダンスー温度特性について調べた。

[0011]

他方、電気/電子回路技術の分野において、セラミックPTC素子(CPTC素子)の 他、ポリマーPTC素子 (PPTC素子) もまたPTC素子の1つとして知られている。 本発明者らはポリマーPTC素子に着目し、ポリマーPTC素子の電気特性についても同 様にして調べた。

[0012]

その結果、セラミックPTC素子では、直流電流を流した場合と著しく異なる電気特性 を示し、更に、交流電流の周波数によっても電気特性が変化することが確認された。これ に対し、ポリマーPTC素子ではセラミックPTC素子程の電気特性の変化は見られなか った。例えば、セラミックPTC素子では、ハイ状態のインピーダンスが1×10⁴Ω以 下に著しく低下しているのに対し、ポリマーPTC素子では1×10⁵ Ω以上の高いイン ピーダンスが得られることが確認された(周波数:約70kHzにて)。これは、セラミ ックPTC素子が容量成分を有するのに対し、ポリマーPTC素子は容量成分を殆ど有し ないことに起因すると考えられる。

[0013]

以上の知見に基づいて本発明の蛍光灯用スタータ回路を完成するに至った。本発明の1 つの要旨によれば、ポリマーPTC素子を含む蛍光灯用スタータ回路(より詳細にはイン バータ式蛍光灯用スタータ回路)が提供される。このようなスタータ回路は、例えば、ポ リマーPTC素子およびコンデンサが蛍光灯とそれぞれ並列に接続されるようにして構成 され得る。

[0014]

本発明の蛍光灯用スタータ回路においては、ポリマーPTC素子を用いているため、セ ラミックPTC素子を用いる従来のスタータ回路に比べて、電気特性(より詳細にはイン ピーダンスー温度特性)の周波数依存性が低く、ハイ状態でより高いインピーダンスが得 られる。この結果、点灯状態(蛍光灯が実際に点灯している間を意味し、電源をオンにし てから蛍光灯が点灯するまでの初期状態を含まないものとする)におけるスタータ回路に よる消費電力を低減することができる。このような本発明の蛍光灯用スタータ回路は、整 流素子などの追加の部品を要さず、占有空間の拡張を実質的に招かず、既存の蛍光灯の製 造設備および方法に適用可能である。

[0015]

更に、本発明者らは、このような蛍光灯用スタータ回路に用いるのに適するポリマーP TC素子の構造について更に鋭意研究を重ね、本発明のPTC素子を完成するに至った。 本発明のもう1つの要旨によれば、ポリマーPTC材料から成るシート状本体と、シート 状本体の表面に形成された第1および第2の電極とを含んで成るポリマーPTC素子であ って、シート状本体を厚さ方向に少なくとも部分的に横断する空間が設けられていること を特徴とするPTC素子(より詳細にはポリマーPTC素子)が提供される。

本発明のポリマーPTC素子によれば、シート状本体を縦方向(厚さ方向)に横断する 出証特2004-3109795



空間(または空洞)が設けられているので、熱膨張を該空間に吸収して熱ストレスを緩和 できる。この結果、本発明のポリマーPTC素子によれば、従来のポリマーPTC素子に 比べて耐電圧特性を向上させることができる。あるいは、より小型の素子で従来と同程度 の耐電圧特性を実現することができる。尚、一般的に「耐電圧特性」とは、電源をオンに して維持した場合にPTC素子が故障するまでの時間、または電源のオン/オフを繰り返 した場合にPTC素子が故障するまでの繰り返し回数を言う。蛍光灯用途では、前者の耐 電圧特性は、PTC素子を蛍光灯装置に組み込んだ状態で電源オンにして蛍光灯を点灯さ せ、例えば1kVをピーク電圧とし、その後約50~150Vの電圧がPTC素子に加わ るような電圧条件下にて維持した場合にオンにしてからPTC素子が故障するまでの時間 を言う。また、後者の耐電圧特性は、PTC素子を蛍光灯装置に組み込んだ状態で電源を 所定時間オン/オフして上記と同様の電圧条件にて蛍光灯を点灯/消灯させ、これを1サ イクルとして繰り返した場合にPTC素子が故障するまでの繰り返しサイクルを言う。

[0017]

上記空間はシート状本体を貫通するスルーホールの内壁面によって少なくとも部分的に 規定され得る。例えば、スルーホール内に何も存在しない場合には上記空間はスルーホー ル全体であってよく、あるいは、スルーホール内に端子などの内挿物が存在する場合には 上記空間はスルーホールの内壁面と内挿物との間に規定される隙間であってよい。また、 上記空間はシート状本体の途中まで設けられた凹部であってもよい。この空間の位置、形 状および大きさなどは、後述するように電極および端子との関係を考慮して、好ましくは PTC素子の電気特性に実質的に影響を及ぼさないように適当に選択され得る。空間の数 は特に限定されず、少なくとも1個あればよいが、熱膨張/熱ストレスを効率的に吸収し 得るように好ましくは2個またはそれ以上設けられる。

[0018]

1つの態様において、PTC素子の第1および第2の電極はシート状本体の同一のシー ト面上に隔間して形成される。このような構成によれば、万一故障するとしても、短絡せ ずにオープンモードで故障し、フェイルセーフを実現できるので、安全性が向上する。こ れは、熱ストレスの繰り返しによる疲労が電極の外縁近傍に位置するシート状本体の部分 に集中するため、故障する場合にはその部分で素子が破壊され易くなるためであると考え られる。これら第1および第2の電極の隔間距離はシート状本体の厚さ以上であることが 好ましい。このように隔間距離をとることによって、万一故障する場合には、オープンモ ードがより優先され得る。

[0019]

もう1つの態様において、PTC素子の第1および第2の電極は、縦方向(シート状本 体の厚さ方向) に投射して見たときに互いに重ならないようにして、シート状本体の1対 の対向するシート面上にそれぞれ形成される。このような態様によっても、上記態様と同 様の効果が得られ、同様の理由から、これら第1および第2の電極を投射して見たときの 隔間距離はシート状本体の厚さ以上であることが好ましい。

[0020]

しかしながら、本発明はこれに限定されず、PTC素子の第1および第2の電極は任意 の適当な関係で配置され得る。また、第1および第2の電極は2種の異なる電位の電極が 存在すればよく、第1の電極が複数個存在していてもよく、第2の電極も同様である。ま た、電位の異なる少なくとも2種の電極が存在すればよく、3種またはそれ以上設けられ ていてもよい。例えば第1~第3またそれ以上の電極がPTC素子の同一のシート面に隔 間して並列に設けられ得、あるいは、PTC素子の対向するシート面に互い違いに並列に 設けられ得る。電極には、例えばはんだ付けなどによって端子がそれぞれ固定され得る。

[0021]

上記の空間と電極との関係については、空間は縦方向(シート状本体の厚さ方向)に投 射して見たときに電極の外縁で囲まれた領域の内側、好ましくは動作部に近い位置に設け られ得る。この場合、当然ながら、空間の横方向断面は電極の外縁で囲まれた領域よりも 小さい。複数個の空間が存在する場合には、例えば、PTC素子の各電極につき1個また



は複数個の空間が上記のように設けられ得る。空間は電極を貫通するように設けられてい てよい。

[0022]

上記の空間と端子との関係については、特に限定されるものではないが、例えば縦方向 から見たときに、空間を規定する壁面の輪郭が端子の断面よりも大きい場合、該輪郭と端 子との間に隙間が残されるようにして端子が空間を貫通して、または空間の途中まで挿入 されていてよい。また例えば、空間を規定する壁面の輪郭が端子の断面よりも小さい場合 、端子の端部で空間の開口部が閉じられるように、空間と端子とが互いに隣接していても よい。また例えば、端子の横方向断面が漸近的に変化する場合、空間を規定する壁面の輪 郭が端子の横方向断面と同程度となる位置まで、空間を規定する壁面内に端子が嵌め込ま れていてよい。

[0023]

尚、本発明において「シート状」とは、略矩形断面を有するシートおよび/または層な どの形態を言うものとする。「シート状本体」は、略矩形断面の 1 対の対向する辺がもう 1対の対向する辺よりも相当大きい物であってよく、または、そのような物から切り出さ れた物であってよい。後者の場合、「シート状本体」の略矩形断面において、1対の対向 する辺はもう 1 対の対向する辺よりも必ずしも相当大きくなくてよい。また、「シート面 」とはシート状本体の略矩形断面のより長い辺を含む表面を言うものとする。本明細書を 通じて、「縦方向」はシート状本体の厚さ方向を意味し、「横方向」はシート面に沿った 方向を意味するものとする。

[0024]

以上のような本発明のPTC素子は、ロー状態とハイ状態との間を頻繁にトリップし、 熱による膨張・収縮が繰り返される用途に適する。よって、本発明のPTC素子は、本発 明の蛍光灯用スタータ回路、より詳細にはインバータ式蛍光灯用スタータ回路に好適に組 み込まれ得る。また、蛍光灯用スタータ回路の他、例えば、交流電源と接続され、立ち上 がり時にのみ大電流を要するような起動用回路にも好適に用いられ得る。しかし、これに 限定されず、本発明のPTC素子は熱による膨張・収縮が問題となるような他の用途にも 用い得る点に留意されるべきである。

【発明の効果】

[0025]

本発明によれば、より効率的で新規な蛍光灯用スタータ回路が提供される。本発明の蛍 光灯用スタータ回路はポリマーPTC素子を用いているので、セラミックPTC素子を用 いる場合に比べて、電気特性の周波数依存性が低く、蛍光灯の点灯状態におけるPTC素 子による消費電力を低減することができる。

[0026]

また、本発明によれば、蛍光灯用スタータ回路に用いるのに適するPTC素子が提供さ れる。本発明のPTC素子によれば、シート状本体を厚さ方向に少なくとも部分的に横断 する空間が設けられているので、シート状本体に生じる熱膨張および/または熱ストレス を吸収でき、よって、従来構造のポリマーPTC素子に比べて耐電圧特性を向上させるこ とができる。

【発明を実施するための最良の形態】

[0027]

(実施形態1)

本実施形態はポリマーPTC素子に関する。図1 (a) および (b) に示すように、本 実施形態のポリマーPTC素子10には、ポリマーPTC材料から成るシート状本体1の 対向する一対のシート面の片面に金属部3aおよび3bが形成され、もう片面に金属部4 aおよび4bが形成されている。これら金属部3aおよび3bは同一のシート面上にて、 好ましくはシート状本体1の厚さ以上の距離を置いて隔間して配置されており、金属部4 aおよび4 b も同様である。また、スルーホール7 a がシート状本体 1 と金属部 3 a およ び4aを貫通して設けられており、スルーホール7bもシート状本体1と金属部3bおよ



び4bを貫通して設けられている。端子5aおよび5bとスルーホール7aおよび7bの 内壁面との間には空間(または隙間)が残されている。

[0028]

本実施形態において、端子 5 a および 5 b はシート状本体 1 の一方のシート面側からス ルーホール 7 a および 7 b の内部を通って縦方向に延び、対向するシート面側から突出し ている。また、端子5aは金属部3aおよび4aにはんだ接合部9aおよび9a'によっ てそれぞれ固定され、端子5bは金属部3bおよび4bにはんだ接合部9bおよび9b' によってそれぞれ固定されている。金属部3 a および4 a が同電位の第1の電極として機 能し、金属部3 b および4 b が同電位の第2の電極として機能する。

[0029]

例えば、シート状本体1は縦約3mm×横約11mm×厚さ約1mmの直方体形状を有 し、金属部3a、3b、4a、4bは縦約3mm×横約3mm×厚さ約0.03mmの直 方体形状を有し得る。また、スルーホール7a、7bは直径約0.8mmの円筒形状を有 し、端子5a、5bは直径約0.7mmの円筒形状を有し得る。図示する態様では、スル ーホール7aおよび7bは、縦方向から見て、金属部3aおよび4aならびに3bおよび 3 b の外縁で囲まれた領域の中央部に位置するが、動作部 (本実施形態ではシート状本体 1の中央部付近)に近い方が好ましいと考えられる。しかしながら、これらは例示にすぎ ず、各部材の寸法および形状等は当業者により適切に選択され得るであろう。

[0030]

このポリマーPTC素子10は以下のようにして作製できる。まず、シート状のポリマ -PTC材料を準備する。ポリマーPTC材料は、例えばカーボンブラックなどの導電性 粒子がポリエチレンなどのポリマー材料に分散して成るものを用い得る。この1対のシー ト面の双方にCu箔などの金属箔を施し、必要に応じて該金属箔をNiなどでメッキする 。これにより得られたシートをドリルで切削してスルーホール7aおよび7bを形成する 。ドリリングは、素子の機械的強度が向上するのでエッチング前に行うことが好ましい。 その後、(場合によりメッキ付きの)金属箔を所定のパターンでエッチングして金属部3 a、3bおよび4a、4bを形成し、所定の大きさのチップにカットする。そして、С u などの金属から成る(メッキ付きでもよい)ような一般的な端子5 a および5 b を、例え ばはんだ付けなどによって金属部3aおよび3bにそれぞれ固定して接続する。これによ り、ポリマーPTC素子10が得られる。ポリマーPTC素子10は、一般的には例えば シリコーン樹脂などで被覆され得る。

[0031]

従来の1つのタイプのポリマーPTC素子として、図6(a)および(b)に示すよう に、ポリマーPTC材料から成るシート状本体81の一方のシート面に電極83aおよび 83bが隔間して配置され、はんだ接合部89aおよび89bで固定された端子85aお よび85bが電極83aおよび83bのそれぞれから横方向に並行に延びているポリマー PTC素子80が知られている。このような従来のポリマーPTC素子80を耐電圧試験 に付すと熱サイクルにより膨張・収縮(図6 (a)中、膨張方向の例を矢印にて模式的に 示す)を繰り返し、熱ストレスによって疲労して最終的には故障に至る。

[0032]

これに対して本実施形態のポリマーPTC素子10によれば、シート状本体1に設けら れたスルーホール7 a、7 bの内壁面と端子5 a、5 bとの間の空間により熱膨張(図1 (a) 中、理解を容易にする目的で膨張方向の例を矢印にて模式的に示す) を吸収し、熱 ストレスを緩和できるので、上記のような従来のポリマーPTC素子80に比べて故障に 至るまでの寿命を長くでき、耐電圧特性が向上する。

[0033]

また、別のタイプの従来のポリマーPTC素子として、図7(a)に示すように、ポリ マーPTC材料から成るシート状本体91が電極93aおよび93bで挟まれ、電極93 aおよび93bのそれぞれから端子95aおよび95bが横方向に互いに反対方向に延び ているポリマーPTC素子90が知られている。このような従来のポリマーPTC素子9



0は、偶発的な外的要因(例えば機械的な接触)などによって万一故障する場合には、図 7 (b) に示すようなモードが起こり得る。

[0034]

これに対して本実施形態のポリマーPTC素子10は、万一故障するとしても、図1(c)に示すように電極近傍でクラックが発生することによりオープンモードで故障し、短 絡が回避されるので、上記のような従来のポリマーPTC素子90に比べて安全性が向上 する。これは、いずれの理論によっても拘束されるものではないが、シート状本体1の内 部の熱分布や放熱量の差、シート状本体1と金属材料から成る金属部3a、4a、3b、 4 b との間の熱膨張率の差などの種々の要因が複合して関与した結果、特に金属部3 a、 4 a、3 b、4 bの素子中央部側の外縁Bの近傍に位置するシート状本体1の部分に熱ス トレスによる疲労が集中し、万一故障する場合にはその部分から亀裂が走って素子が破壊 されるのが優先されることによると考えられる。

[0035]

また、オープンモードがより優先されるように、金属部3a、3b、4aおよび4bの 少なくとも1つにつき、素子中央側の外縁近傍に位置するシート状本体の部分にノッチを 形成してもよい。

[0036]

以上、1つの実施形態における本発明のPTC素子について説明したが、本発明はこれ に限定されず、本発明の概念を逸脱しない範囲で種々の改変がなされ得ることは当業者に 容易に理解されるであろう。例えば、本実施形態においては金属部4aおよび4bを設け 、はんだ接合部9a,および9b,で端子5aおよび5bに接合することとしたが、金属 部4 aおよび4 b ならびにはんだ接合部9 a'および9 b'は省略してもよい。

[0037]

また、本実施形態においては端子5aおよび5bをスルーホール7aおよび7bに通し てシート状本体1に貫通させたが、図2 (a) に示すように、スルーホール7 a および7 bの途中まで挿入するようにしてもよい。

[0038]

更に、図2(b)に示すように、端子5aおよび5bをそれぞれ金属部4aおよび3b に接続してもよい。この場合、金属部4 a および3 b が電極として機能する。これら金属 部4aおよび3bは、縦方向に投射して見たときに互いに重ならないようにして、シート 状本体1の対向するシート面上にそれぞれ形成されている。

[0039]

本実施形態においては空間をスルーホールと端子との間の隙間の形態で設けたが、スル ーホールに端子が挿入されておらず、スルーホール全体が空間であってもよい。また、シ ート状本体の途中まで達する凹部の形態として空間を設けても熱膨張を吸収し得るであろ う。

[0040]

(実施形態2) 本実施形態はポリマーPTC素子を用いる蛍光灯用スタータ回路に関する。本実施形態 の蛍光灯用スタータ回路(図示せず)は、図5に示すインバータ式蛍光灯装置の従来のス タータ回路において、セラミックPTC素子61に代えて、実施形態1のポリマーPTC 素子10を用いて構成される。

[0041]

このようにして得られる本実施形態の蛍光灯用スタータ回路は、セラミックPTC素子 6 1を用いる従来の蛍光灯用スタータ回路に比べて、電気特性の周波数依存性が低く、点 灯状態におけるスタータ回路による消費電力を低減することができる。

[0042]

特に、本実施形態においては実施形態1のポリマーPTC素子を用いているので、実施 形態1にて上述したように、従来の蛍光灯用スタータ回路において、セラミックPTC素 子に代えて他の既知のポリマーPTC素子を適用する場合に比べて高い耐電圧特性および



高い安全性が得られるという利点がある。

[0043]

以上、1つの実施形態における本発明の蛍光灯用スタータ回路について説明したが、本 実施形態についても、本発明の概念を逸脱しない範囲で種々の改変がなされ得るであろう 。例えば、本実施形態においては図5に示す回路配置を採用したが、これに限定されず、 他の適当な蛍光灯用スタータ回路配置を採用し得る。

[0044]

また、本実施形態においては実施形態1のポリマーPTC素子を用いることとしたが、 他の態様の本発明のポリマーPTC素子を用いてもよい。また、当該技術分野において既 知のポリマーPTC素子を用いてもよく、この場合にも、セラミックPTC素子を用いる 従来の蛍光灯用スタータ回路に比べて電気特性の周波数依存性が低く、点灯状態における スタータ回路による消費電力を低減することができるという効果を奏し得る。

【実施例】

[0045]

1. 素子特性

本発明のポリマーPTC素子の電気特性を調べた。尚、PTC素子の抵抗またはインピ ーダンスの測定はいずれも20~160℃の範囲内の所定の温度条件下にて素子を15分 維持した後に行うものとした。尚、この温度条件の値はPTC素子の周囲温度であるが、 PTC素子自体の温度と見なして差し支えない。

[0046]

まず、実施形態1のポリマーPTC素子を作製した。また、比較のためにセラミックP TC素子を市販で入手した。これらポリマーPTC素子およびセラミックPTC素子につ いて、一般的な直流抵抗計を用いて、素子単独の状態における直流の場合の抵抗値を種々 の温度条件下で測定することによって、素子の抵抗-温度特性を調べた。結果を図3(a) および(b)に示す。

[0047]

図3(a)および(b)から判るように、ロー状態の抵抗はポリマーPTC素子がセラ ミックPTC素子より低いものの、ハイ状態の抵抗はポリマーPTC素子とセラミックP TC素子とで殆ど変わらなかった。

[0048]

次に、上記と同じポリマーPTC素子およびセラミックPTC素子について、一般的な LCRメータを用いて、素子単独の状態における交流の場合のインピーダンス値を種々の 温度条件下で測定することによって、素子のインピーダンスー温度特性を調べた。ここで 、交流周波数は20kHz、50kHzおよび70kHzと変化させ、各周波数につき抵 抗値を測定するものとした。結果を図4(a)および(b)に示す。

[0049]

セラミックPTC素子について、直流の場合の抵抗値(図3(b))と交流の場合のイ ンピーダンス値(図4 (b)) とを比較すると、直流の場合に比べて交流の場合の方がハ イ状態の値はより低くなり、ハイ状態とロー状態との値の差がより小さくなる傾向が見ら れた。他方、ポリマーPTC素子について、直流の場合の抵抗値(図3(a))と交流の 場合のインピーダンス値(図4 (a)) とを比較すると同様の傾向が見られるもののセラ ミックPTC素子ほど著しくなかった。

[0050]

交流の場合、図4(a)および(b)を参照して、ポリマーPTC素子(図4(a)) はセラミックPTC素子(図4b)と比べてロー状態ではより低く、ハイ状態ではより高 いインピーダンスを示し、より大きなインピーダンス差およびより急峻なインピーダンス 変化を示した。特に、インバータ蛍光灯で使用される周波数に近い70kHzでは、ハイ 状態のインピーダンスは、セラミックPTC素子の場合には 1×10^4 Ω 以下であるのに 対し、ポリマーPTC素子の場合には $1 \times 10^5 \Omega$ 以上であった。

[0051]



以上の結果より、実施例のポリマーPTC素子によれば、比較例のセラミックPTC素 子に比べてハイ状態でより高いインピーダンスが得られるので、蛍光灯用スタータ回路に 用いた場合、点灯状態におけるスタータ回路による消費電力の低減が期待できる。加えて 、実施例のポリマーPTC素子によれば、比較例のセラミックPTC素子に比べてロー状 態でより低いインピーダンスが得られるので、蛍光灯用スタータ回路に用いた場合、蛍光 灯を点灯させるためのフィラメントの加熱をより効率的に実施でき、電源をオンにしてか ら蛍光灯が点灯するまでに要する時間の短縮化が期待できる。

[0052]

また、図4 (a) および (b) から理解されるように、ハイ状態のインピーダンスは、 比較例のセラミックPTC素子では周波数が増大するにつれて全体的に低下するが、実施 例のポリマーPTC素子では約110℃より高い温度範囲では周波数が増大するにつれて 低下するものの、約110℃以下の温度範囲では周波数に殆どよらずに高い値を示した。

[0053]

以上の結果より、比較例のセラミックPTC素子では電気特性は周波数に依存して変化 するのに対し、実施例のポリマーPTC素子では電気特性は実質的に周波数に依存しない ことが確認された。

[0054]

2. スタータ回路特性

加えて、本発明のポリマーPTC素子を用いる蛍光灯用スタータ回路の電気特性を調べ た。尚、用いたPTC素子の特性を示す目安として初期インピーダンスの値を予め測定し た(表1参照)。初期インピーダンスは、素子特性を調べるために上記で用いたものと同 じLCRメータを用いて素子単独の状態(室温(約25℃)、周波数1kHz)で測定し

[0055]

まず、図5に示す電気回路においてPTC素子61に代えて、上記で素子特性を調べた 実施例のポリマーPTC素子を用いて実施形態2の蛍光灯用スタータ回路を作製した。蛍 光灯には市販の電球型インバータ蛍光灯を用いるものとした。この実施例のスタータ回路 に一般的な交流電流計を X点にて挿入し、一般的な交流電圧計を Y-Y'点に接続して高 周波数の交流電流を流し、蛍光灯の点灯状態におけるPTC素子の電流および電圧を測定 した。また、上記の比較例のセラミックPTC素子を用いて同様に蛍光灯用スタータ回路 を作製し、この比較例のスタータ回路についても同じく試験した。結果を表1に示す。尚 、表1における電流および電圧の測定値は実効値である。

[0056]

【表 1】

l		スタータ回路		
初期イ	素子単独 ンピーダンス(Ω)	電流 (mA)	電圧(V)	周波数(kHz)
実施例	796. 8	8.8	57.1	62.2
比較例	3177	17.4	66. 1	61.3

[0057]

表1の電流および電圧の測定値からも、比較例のスタータ回路では、蛍光灯の点灯状態 においてセラミックPTC素子に電流がリークしているのに対し、実施例のスタータ回路 ではポリマーPTC素子に電流が比較的流れず、点灯状態におけるスタータ回路の消費電 力を低減できると推測される。

[0058]

更に加えて、これら実施例および比較例のスタータ回路の点灯状態(15分経過後)に おけるPTC素子の表面温度を測定したところ、ポリマーPTC素子およびセラミックP TC素子の最高温度はほぼ同程度であった。これより、熱的観点から、従来のスタータ回 路に代えて本発明のスタータ回路を用いても問題ないことが判った。

【産業上の利用可能性】



[0059]

本発明のポリマーPTC素子は電気・電子技術の分野においてスイッチング素子として 利用可能である。また、本発明の蛍光灯用スタータ回路は、特にインバータ式の蛍光灯用 スタータ回路として好適に用いられ得る。

【図面の簡単な説明】

[0060]

【図1】本発明の1つの態様におけるポリマーPTC素子を模式的に説明する図であ り、図1 (a) は断面図、図1 (b) は図1 (a) のA-A'線に沿った断面図、図 1 (c) は図1 (a) に対応する故障時の断面図である。

【図2】図2 (a) および (b) は本発明の種々の態様におけるポリマーPTC素子 の模式的な断面図である。

【図3】PTC素子の抵抗-温度特性(直流)を示すグラフであり、図3(a)はポ リマーPTC素子の場合、図3(b)はセラミックPTC素子の場合を示す。

【図4】PTC素子のインピーダンス-温度特性(交流)を示すグラフであり、図4 (a) はポリマーPTC素子の場合、図4 (b) はセラミックPTC素子の場合を示 す。

【図5】インバータ式蛍光灯装置の従来のスタータ回路を含む電気回路図である。

【図 6】 従来の 1 つのタイプのポリマーPTC素子を模式的に説明する図であり、図 6 (a) は断面図、図6 (b) は上面図である。

【図7】従来の別のタイプのポリマーPTC素子を模式的に説明する図であり、図7 (a) は断面図、図7(b)は図7(a)に対応する故障時の断面図である。

【符号の説明】

[0061]

1、81、91 シート状本体

3 a、3 b、4 a、4 b、8 3 a、8 3 b、9 3 a、9 3 b 電極(金属部)

5a、5b、85a、85b、95a、95b 端子

7a、7b スルーホール

9 a、9 b、8 9 a、8 9 b はんだ接合部

10、80、90 ポリマーPTC素子

60 スタータ回路

61 PTC素子

63 スタート用コンデンサ

65 蛍光灯

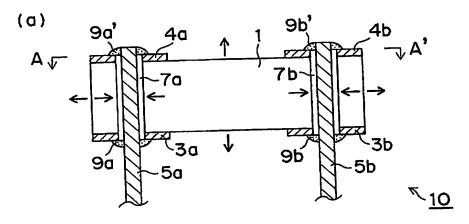
67 コイル

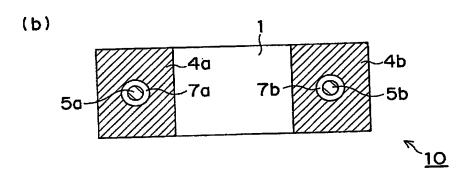
69 コンデンサ

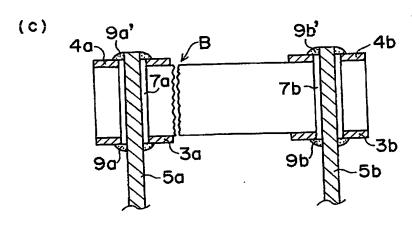
70 インバータ回路



【書類名】図面【図1】



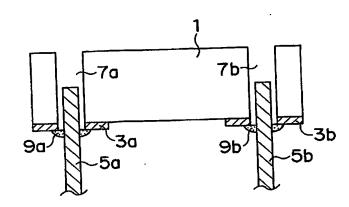


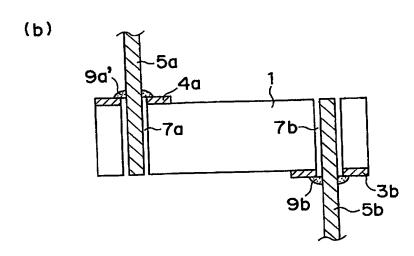




【図2】

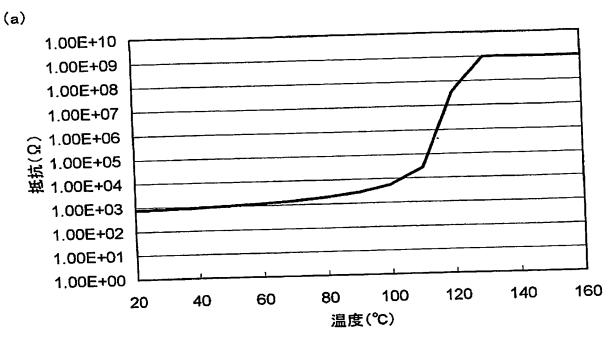
(a)

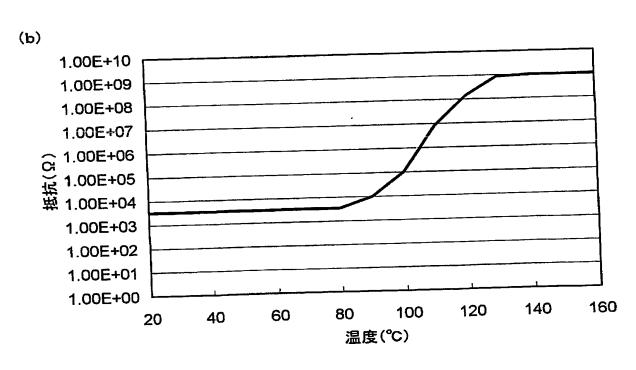






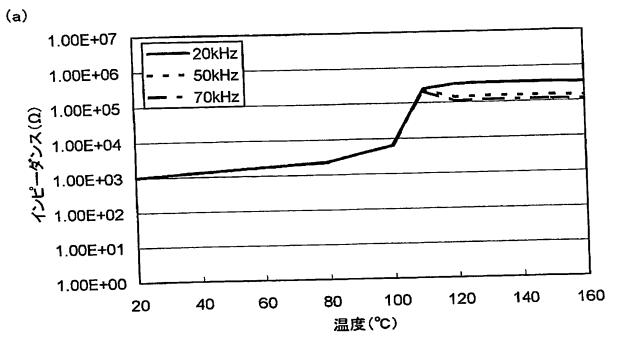


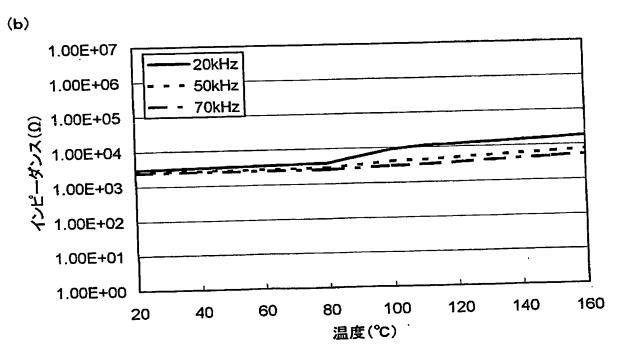






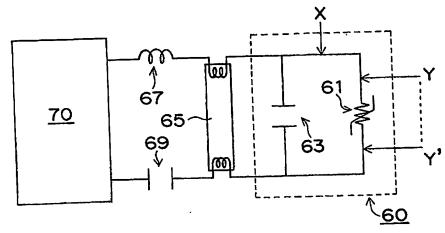
【図4】



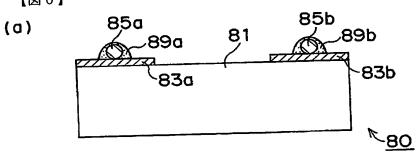


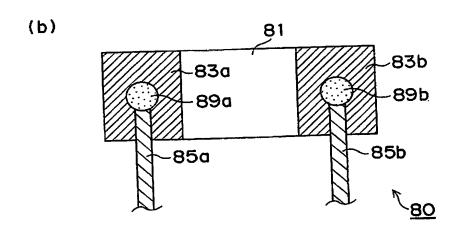






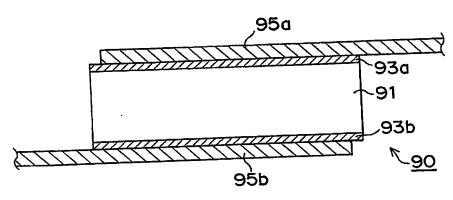
【図6】



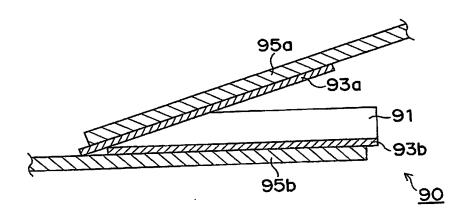




【図7】 (a)



(b)





【書類名】要約書

【要約】

蛍光灯用スタータ回路に用いるのに適する新規な構造を有するPTC素子を提 【課題】 供する。

【解決手段】 ポリマーPTC材料から成るシート状本体(1)と、シート状本体(1) の表面に、例えば同一のシート面上に隔間して形成された第1および第2の電極(第1の 電極3a、3bおよび第2の電極4a、4b)とを含んで成るポリマーPTC素子(10) において、シート状本体 (1) を厚さ方向に少なくとも部分的に横断する空間として、 スルーホール(7 a、7 b)の内壁面と端子(5 a、5 b)との間に隙間を設ける。

【選択図】図1



特願2003-361011

出願人履歴情報

識別番号

[592142669]

1. 変更年月日

2000年 3月30日

[変更理由]

住所変更

住 所 氏 名

神奈川県川崎市高津区久本3丁目5番8

タイコ エレクトロニクス レイケム株式会社